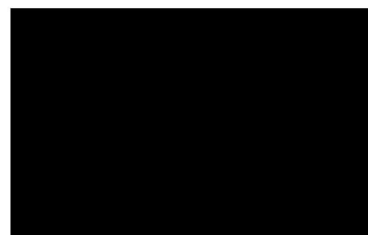
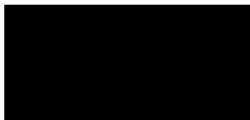



Energie- und Wasserversorgung Bruchsal GmbH · Postfach 24 60 · 76614 Bruchsal



Name Hannes Schmidt  
Abt. Energievertrieb  
Telefon 07251 706-131  
Fax 07251 706-245  
E-Mail Hannes.Schmidt@ewb-bruchsal.de  
Datum 21.09.2016  
Thema **Ausbau der Ladeinfrastruktur für E-Fahrzeuge  
Neue Preisregelung für das Laden an den ewb-Ladesäulen**

Sehr geehrte 

im Rahmen des Projekts „zeozweifrei unterwegs“ ist die ewb gerade dabei die Ladeinfrastruktur für E-Fahrzeuge in Bruchsal und der Region mit 39 zusätzlichen Ladesäulen auszubauen. Die neuen Standorte der Ladesäulen finden Sie unter [www.zeozweifrei-unterwegs.de](http://www.zeozweifrei-unterwegs.de) im Internet.

Als Besitzer einer ewb-Ladekarte können Sie die verbesserte Ladeinfrastruktur nutzen und wie gewohnt klimafreundlichen Ökostrom laden.

Mit der Erweiterung der Ladeinfrastruktur berechnen wir ab dem 1. Oktober 2016 an unseren Ladesäulen eine zeitabhängige Ladepauschale. Die Pauschale ist abhängig von der Ladeleistung Ihres Fahrzeuges. Teilen Sie uns deshalb bitte bis zum 30. September 2016 mit, auf welche maximale Leistung Ihre Ladekarte begrenzt werden soll. Ansonsten werden wir die Ladeleistung auf 4 kW begrenzen.

Die Preise für das Laden von Elektrofahrzeugen entnehmen Sie unserem Preisblatt. In Verbindung mit einem Stromlieferungsvertrag mit der ewb können Sie Ihr E-Fahrzeug weiterhin kostenlos laden. Weitere Informationen zu unseren Stromangeboten entnehmen Sie dem Produkt-Flyer.

Für Fragen steht Ihnen unser Mobilitätsberater Hannes Schmidt unter der Telefonnummer 07251 706 131 gerne zur Verfügung.

Freundliche Grüße  
**Energie- und Wasserversorgung  
Bruchsal GmbH  
Energievertrieb**



i.V. Kull

Schmidt

**Anlagen**  
Preisblatt der Ladesäule  
Vertragsunterlagen  
Strom-Produkt-Flyer

# Preisblatt

für das Laden von Elektro-Fahrzeugen

Stand 01.10.2016

ewb-Ladekarte			Kunden der ewb mit Stromliefervertrag
<b>Einrichtungskosten je Ladekarte</b>	einmalig	<b>30,00 EUR</b> (25,21 EUR)	kostenlos
<b>Servicepauschale</b>	jährlich	<b>12,00 EUR</b> (10,08 EUR)	kostenlos
<b>Ladepauschale</b>			
<b>Ladeleistung bis 4,0 kW</b>			
ab der 1. Stunde	pro Stunde	<b>2,50 EUR</b> (2,10 EUR)	kostenlos
<b>Ladeleistung bis 11 kW</b>			
1.- 3. Stunde	pro Stunde	<b>4,50 EUR</b> (3,78 EUR)	kostenlos
ab der 4. Stunde	pro Stunde	<b>2,50 EUR</b> (2,10 EUR)	
<b>Ladeleistung bis 22 kW</b>			
1.- 3. Stunde	pro Stunde	<b>7,00 EUR</b> (5,88 EUR)	kostenlos
ab der 4. Stunde	pro Stunde	<b>2,50 EUR</b> (2,10 EUR)	

Die fettgedruckten Bruttopreise sind gerundet und inklusive der derzeit geltenden gesetzlichen Mehrwertsteuer; Nettopreise in Klammer. Die Pauschalen werden mindestens einmal jährlich zum 31.12. eines Kalenderjahres abgerechnet und sind 14 Tage nach Zugang der Rechnung fällig. Die Berechnung der einmaligen Einrichtungspauschale erfolgt mit der ersten Rechnung.

Die ewb-Stromladestationen werden mit klimafreundlichem Ökostrom versorgt, der zu 100% aus Wasserkraft produziert wird und auf dem von der TÜV NORD CERT GmbH zertifizierten Produkt "watergreen" der ASEW Energie und Umwelt Service GmbH & Co. KG basiert.

## Das kostet eine Kilowattstunde

Beispiel unter der Annahme, dass das Fahrzeug direkt nach dem Ladevorgang abgesteckt wird.

Fahrzeugtyp	Smart	BMW i3	Renault Zoe
Lademenge pro Stunde	3,6 kWh	11 kWh	22 kWh
Stromkosten (brutto)	0,67 EUR/kWh	0,41 EUR/kWh	0,32 EUR/kWh

## Nutzung der Ladestation

Die Abrechnung der Ladepauschale erfolgt zeitabhängig für jede angefangene Stunde solange das Fahrzeug an die Ladestation angeschlossen ist - unabhängig davon, ob das Fahrzeug bereits voll geladen ist. Informationen zur Ladedauer eines Fahrzeuges gehen aus den Angaben des Fahrzeugherstellers hervor.

Die Ladestation stellt je Ladepunkt über den Schuko-Stecker bis 3,1 kW (AC - Wechselstrom) und über den Typ 2 Stecker bis zu 22 kW (AC- Wechselstrom) zur Verfügung. Die tatsächlich abgerufene Ladeleistung hängt davon ab, wie schnell das Fahrzeug laden kann. Die Ladeleistung und eine Empfehlung für Schuko- oder Typ 2-Stecker sind ebenfalls den Angaben des Fahrzeugherstellers zu entnehmen.